

VÁLVULA REGULADORA COMAP ALFA 100

As Válvulas Reguladoras de Pressão de 1º estágio ALFA 100 são para aplicações em cavaletes de gás para sistemas de queimadores, skids de reduções de pressão, entre outras aplicações de regulação de pressão comercial ou industrial de alta vazão. Está em conformidade com a norma NBR 12.313.

Pressão de entrada (P1):

Até 19 bar.

Pressão de saída (P2): pressão de acordo com a mola de saída. Verificar a tabela.

Temperatura de Operação:

-20° a 60°C.

Fluído:

Opera com os gases das três famílias: manufaturado (Gás de Cidade); Gás Natural (Grupo H – metano); Liquefeito de petróleo (GLP); Gases não agressivos;

Material do corpo:

Corpo em alumínio fundido, zinco fundido, NBR.

Certificações:

De acordo com a NBR 12.313, NBR 15.523, NBR 13.523 e PED 2014/68/EU.

Características Construtivas:

- Diafragma de segurança padrão;
- Shut-off acoplado;
- Robusto;
- Parafuso de regulação;
- Opção com manômetro acoplado junto;



Especificação dos Modelos:

Modelo	Diamêtro	Vazão GLP (kg/h)	Vazão GN (m³/h)	Pressão de Saída
AP132	1" NPT	500	320	1,1 a 1,9 bar
AP1392 OPSO	1" NPT			
AP1392 UPSO/OPSO	1" NPT			
AP1392 Com Limitador	1" NPT			2 a 3,2 bar
AP1392 Especial	1" NPT			
AP1395	2" Flangeada	1.200	800	1,1 a 1,9 bar
AP1395 OPSO	2" Flangeada			
AP1395 LIMITADOR	2" Flangeada			
ALFA60	2" Flangeada	3.000	2.000	500 mbar a 2 bar
ALFA60 OPSO	2" Flangeada			
AP1398	3" Flangeada	7.000	5.000	1,1 a 1,9 bar
AP1398 OPSO	3" Flangeada			
ALFA 100	4" Flangeada	8.000	6.000	500 mbar a 2 bar
ALFA100 OPSO	4" Flangeada			
ALFA150	6" Flangeada			
ALFA150 OPSO	6" Flangeada	15.000	12.000	

