

TRANSFORMADOR DE IGNIÇÃO BRAHAMA TC2LVCS 2x12kv 110V

Esta série de transformadores de ignição eletrônica são caracterizado por dimensões gerais extremamente grandes contidos e são particularmente adequados para equipar queimadores a gás soprado a ar, óleo leve e pesado, em aplicações civis e industriais. O princípio de operação é baseado em um oscilador alto frequência; a tensão que gera é alta por meio de um transformador com núcleo de ferrite,



obtendo tensões de saída de até 15 kV. Todos os modelos podem ser equipados com um filtro de redução níveis mínimos de interferências de rádio emitidas, tornando a conformidade com a diretiva EMC 2014/30 / UE sem o uso de sistemas de filtros externos. Da mesma série estão disponíveis transformadores para operação contínua (ciclo de trabalho de 100%); por mais informações consulte a respectiva nota técnica (TC S. e TD... .S.)

CARACTERÍSTICAS:

Alimentação: 220-240 VCA - 50/60 Hz,110-120 VCA - 50/60 Hz, 24 VCA - 50/60 Hz e 24 VCC

Temperatura de operação: -10°c ÷ 60°c Polos: TCD1 1 polo, TCD2 2 polos

Ciclo de uso: TC-TD...A* - 50% em 2 minutos, TC-TD...S** - 100%

Peso: CT 420gr, TD 360gr

Dimensões: TCxl-TDxl 86x86/92x35,5mm, TCxS-TDxS 86x70/76x54,5mm

Comprimento padrão do cabo de alimentação: 560mm Comprimento máximo do cabo de ignição: 1,5 mm Distância recomendada entre eletrodos: 3÷5 mm

* TC-TD...A – OPERAÇÃO INTERMITENTE ** TC-TD...S – OPERAÇÃO CONTÍNUA

	TC1A		TC2A	
Tensão	220V 50/60 Hz	110V 50/60 Hz	220V 50/60 Hz	110V 50/60 Hz
Número de polos	1		2	
Tensão de saída de pico kV (1)	15		2x12	
Tensão de saída efetiva kV (4)	4,3	5,5	2 x (2.3 ÷ 2.5)	2 x (2.8 ÷ 3.3)
Corrente de saída de pico mA (2)	45		55	
Corrente de saída efetiva de mA (2)	14	15	20	20
Frequência de tensão de saída kHz (1)	6		8,5	
Frequência de tensão de saída kHz (2)	10		12	
Consumo de VA (3)	45	45	55	55

- (1) Secundário sem carga e carga de 30 pF.
- (2) Secundário em curto.
- (3) Distância de descarga 10 mm.
- (4) Vácuo secundário.





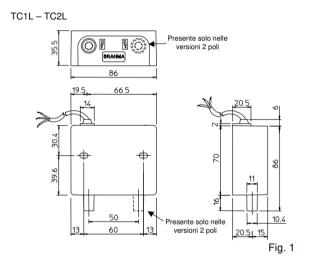
Codificação do transformador de ignição:

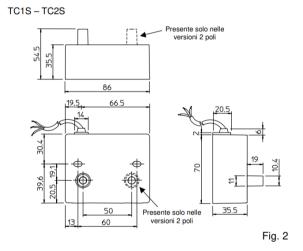
TC/TD X X X X S X

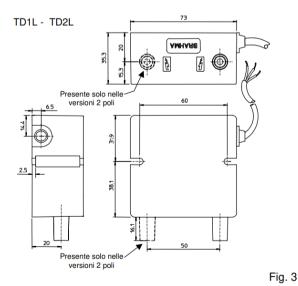
: Sem filtro de supressão de interferência
F: Com filtro supressor de interferência
S: Função contínuo (ciclo de trabalho de 100%)
C: Fonte de alimentação com cabo (Fig. 1, 2, 3 e 4)
P: Fonte de alimentação com tomada (Fig. 6 e 7)
V: Fixação por parafuso (Fig. 8)
T: Conexão com terminal Ø 4 (Fig. 8)

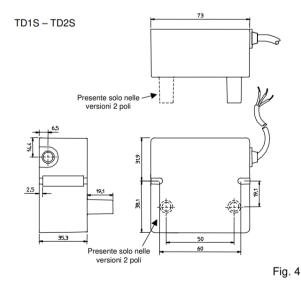
L: Isoladores laterais (Fig. 1 e 3)
S: Isoladores na parte inferior (Fig. 2 e 4)

1: 1 Polo
2: 2 Polo









Estas informações devem ser utilizadas para orientação da descrição do produto. Em caso de dúvida técnica para instalação e aquisição do produto entre em contato com o departamento técnico da Inmar. Proibido a reprodução parcial ou total deste documento RR/06.

Inmar- Caldeiras Industriais e Marítimas Eireli Rua Arthuro Ianni, 35, Bairro Vila Ianni Itu/SP - CEP: 13313-150





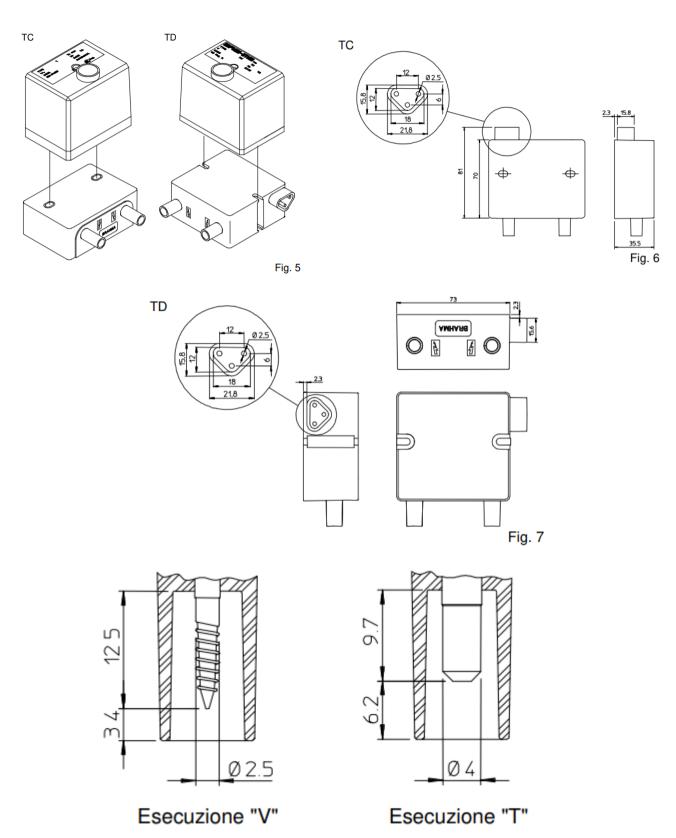
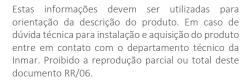


Fig. 8



Inmar- Caldeiras Industriais e Marítimas Eireli Rua Arthuro Ianni, 35, Bairro Vila Ianni Itu/SP - CEP: 13313-150

