

QUEIMADOR VENTITE NZL 2 MAXON

LINHA DO PRODUTO:

VENTITE

APLICAÇÃO GERAL DO PRODUTO:

Os Queimadores VENTITE™ fornecem um meio de baixo custo de fornecimento de mistura de ar/gás para queimadores de gás do tipo pré-mistura. O combustível gasoso sob alta pressão é introduzido através de um orifício perfurado na garganta do Venturi, puxando uma quantidade proporcional de ar de combustão. O ar e o gás são misturados e podem ser usados para alimentar a maioria dos bicos de queimadores industriais do tipo pré-mistura.



RECURSOS E BENEFÍCIOS:

- Use energia cinética de pressões de gás mais altas para fornecer mistura ar/gás para todos os sistemas de queimadores do tipo pré-mistura Maxon
- Usa gases combustíveis mais limpos 500-3200 Btu/ft³
- Baixo custo inicial
- Design livre de manutenção
- Fácil de ajustar e operar
- Máxima flexibilidade de aplicação oferecida com 10 tamanhos diferentes
- Fornece pré-mistura parcial de proporções ar/gás para sistemas de queimadores do tipo Maxon AIRFLO®

As aplicações típicas incluem aquecedores de ar, secadores de grãos, fornos de cerâmica, incineradores, aquecimento de soluções, fusão de metais, aquecedores/tratadores de refinarias e muitas outras aplicações de chama direta.

As tochas manuais de alumínio são inspiradores VENTITE™ especializados em alumínio com um bico de ferro fundido HD-2-24 STICKTITE™. Essas unidades leves (apenas 9 libras) são fáceis de manusear e são totalmente portáteis, exigindo apenas conexões flexíveis de gás e/ou ar. A flexibilidade de aplicação é fornecida com seis opções diferentes disponíveis para instalações de alta ou baixa pressão de gás.

As aplicações típicas incluem secagem de moldes de piso de fundição, secagem em panela, secagem de núcleo, pré-aquecimento de matrizes, brasagem, pré-aquecimento para soldagem e operações de descongelamento de vagões de minério.

