

QUEIMADOR SER ECLIPSE SER600

LINHA DO PRODUTO:

SER: Queimador recuperativo de tubo radiante de extremidade única

APLICAÇÃO GERAL DO PRODUTO:

Alta temperatura, aquecimento indireto



INTRODUÇÃO:

Queimador compacto e auto-recuperativo para aplicações de aquecimento indireto que é fácil de configurar e pode alcançar até 80% de eficiência. Com base na tecnologia comprovada do Bico ThermJet e aprimorado para apresentar um combustor auto-recuperável dentro de um tubo metálico ou SiC para aplicações de aquecimento de tubo radiante.

PROPOSIÇÕES DE VALOR

Para aplicações que precisam de uma solução eficiente e indireta para clientes que valorizam a conveniência de um queimador configurável fácil de encomendar e simples de configurar e instalar.

Para aplicações de alta temperatura onde seus produtos são sensíveis às emissões de NOx; e aplicações que precisam de maior eficiência, uniformidade de temperatura, maior vida útil do tubo e operação simples.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Têmpera
- Endurecimento
- Recozimento
- Galvanização
- Tratamento térmico
- Linhas contínuas

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Até 80% de eficiência
- Tubos externos cerâmicos ou metálicos disponíveis
- Recuperador é apenas cerâmica
- NOx mais baixo do que os queimadores de tubo radiante não auto-recuperativos
- Fluxo de calor excepcional
- Excelente uniformidade de temperatura



MERCADO-ALVO

Aplicações em fornos de alta temperatura, queima indireta; tipicamente com mais de um queimador por forno; comum no mercado de metais em fornos de têmpera e linhas de galvanização e recozimento contínuo.

- Metal
- Vidro

Lista de modelos:

Modelo	Descrição
SER450	Queimador SER com tubo 4.5"
SER600	Queimador SER com tubo 6.0"
SER800	Queimador SER com tubo 8.0"

